

Vedligeholdelsesvejledning

Generelt om vedligehold

Der skal for alle vinduer og yderdøre foretages et almindeligt vedligehold, der omfatter rengøring, justering og smøring samt kontrol af tætningslister og fuger ved glas. Dette vedligehold gennemføres efter de følgende retningslinjer.

Rengøring

Afhængig af orientering og placering vil der ske tilsmudsning af udvendige ramme- og karmflader.

Rengøring heraf bør ske med passende mellemrum, og det foretages normalt i forbindelse med rudepudsning, hvor ramme- og karmflader afvaskes med vand tilsat alm. rengøringsmiddel. Efterfølgende aftørres flader og kanter.

Justering

Alle beslag er monteret i en standard position fra fabrikken. Vi gør opmærksom på, at det påhviler den person/entreprenør, der er ansvarlig for monteringen, at sikre sig, at alle elementer er justeret og smurt – inden aflevering til bygherren.

- **Sidehængte vinduer og døre**

Hængsler på døre kan, ved hjælp af en pinol-skruer i bunden af hængslet, højdejusteres således der opnås en korrekt tilslutning mod karmen og tætheden sikres.

- **Topstyrede og sidestyrede vinduer**

Når vinduet åbnes, fastholdes det i den ønskede position ved hjælp af den indbyggede friktion i glidebeslagene. Friktionen kan justeres ved at spænde eller løsne friktionsskruen i glideskinnen, som sidder på karmen – og her er det vigtigt, at friktionen stilles ens på begge beslag af hensyn til betjening og funktion.

Friktionen sikrer ikke rammens stilling under større vindbelastning eller gennemtræk.

- **Slutblik**

Slutblik i vinduer og terrassedøre er forsynet med en justerbar top-del. Ved at løsne de to skruer på slutblikket, kan topdelen forskydes for at opnå det korrekte anslag for paskvillen. Efter justering strammes skruerne igen.

Smøring

Der bør mindst en gang om året foretages smøring af alle bevægelige dele ved hængsler og lukke- og låsebeslag.

Hvor ofte man skal foretage smøring og vedligeholdelse, afhænger af brugen og den påvirkning, som beslagene bliver udsat for, fra vejrlig, miljø og luftforurening etc. Af erfaring ved vi, at beslag anvendt i f.eks. byområder, industriområder, områder med høj trafikintensitet og i kystnære områder med saltholdig luft skal smøres og vedligeholdes oftere end beslag anvendt, hvor korrosionspåvirkningerne er mindre.

- **Sidehængte vinduer og døre**

Hængsler på sidehængte vinduer og døre smøres med syrefri olie eller fedt i alle ledforbindelser. Ved smøring lukkes vinduet/døren op og i gentagne gange for at sikre, at olien kommer ind mellem alle bevægelige dele.

- **Topstyrede og sidestyrede vinduer**

Disse vinduer er alle forsynet med glidebeslag, som skal smøres i alle ledforbindelser under gentagende aktivering, således at smøremidlet vandrer ind mellem de indbyrdes bevægelige arme. Der skal smøres både udvendigt på ledforbindelserne, og i spalteåbningen mellem armene. Til dette anvendes en let indtrængende syrefri olie efterfulgt af en langtidsvirkende syrefri fedt på spraybasis. Glideflader, glideskinner og glideklodser holdes rengjorte og fri for snavs for at lette glidefunktionen. Brug aldrig olie på disse flader, da det binder støv og snavs til overfladen.

- **Bremser**

Glideskinner ved bremses skal renses/rengøres, men må ikke smøres, da bremsefunktionen derved svækkes.

Tætningslister og fuger ved glas

Sammen med den årlige smøring bør foretages eftersyn af tætningslister og fuger ved glas.

For tætningslister kontrolleres, at deres position og fastholdelse er i orden, samt at listerne fortsat opfylder deres tætningsfunktion.

Tætningslisterne er løst monteret i en not og det gør det til en enkel operation at af- og genmontere tætningslisterne, såfremt de skal udskiftes eller ved vedligehold af en evt. overfladebehandling. **Tætningslister må aldrig overmales!**

For fuger ved glas kontrolleres at disse er intakte og har fuld vedhæftning til glas og kompositprofil. Ved manglende vedhæftning udskiftes fugen. Kontakt vores serviceafdeling.

Overfladebehandling

- **Komposit**

Kompositprofilerne er overfladebehandlet med en 2K maling fra Teknos. Denne behandling giver en meget stærk og vejrbestandig overflade, som kræver et minimum af vedligeholdelse. I praksis begrænser den sig til ovennævnte afvaskning med vand tilsat et neutralt vaskemiddel i forbindelse med rudevask. Mindre skader i overfladebehandlingen vil ikke have nogen indflydelse på elementets holdbarhed, men af kosmetiske grunde kan der dog være ønske om, at udbedre sådanne skader. Her står vores serviceafdeling naturligvis gerne til rådighed med råd og vejledning.

- **Trækarme**

Træprofilerne er overfladebehandlet med 2ØKO maling fra Teknos. Karmene afvaskes med vand tilsat et neutralt vaskemiddel med jævne mellemrum, f.eks. ved rudevask.

Gullig misfarvning fra knaster kan forekomme, specielt ved træbeskyttelse i lyse nuancer.

Da træ er en levende organisme, er det en naturlig ting, og det betyder ikke, at der er skader på overfladebehandlingen.

Harpiksskjolder kan reduceres meget ved, at man først vasker rundt om knasterne med en blød klud gennemvædet med en vand- og spritopløsning, 1:1, og derefter skyller med rent vand.

Hvis knasterne er specielt harpiksholdige, kan harpiksen trække gennem træbeskyttelsen og danne små dråber på overfladen. Undlad at fjerne de friske harpiksdråber, hvis de er fugtige og klæber, da det viser, at afsondringen stadig er igang. Lad harpiksdråberne sidde på overfladen, indtil de er tørre og krystalliserede, fjern dem derefter forsigtigt med en naturhårsbørste og tør resterne af (helst i forbindelse med renovering af træbeskyttelsen).

Genbehandling

Træbeskyttelsen bør påføres igen når den er nedslidt, eller når der opstår småsprækker.

Brug det samme produkt til renovering, som vinduesrammerne er behandlet med fra fabrikken.

Husk, at træbeskyttelse, grunder eller topcoat ikke kan påføres i temperaturer under 8°C og ved luftfugtighed, der overstiger 80%.

Påfør ikke træbeskyttelse i stærkt solskin.

Ved genbehandling af træ anvendes følgende fremgangsmåde:

1. Træet afrenses med et grundrengøringsmiddel.
2. Løstsiddende maling skræbes af og eventuel harpiks fjernes med sprit.
3. Hvis grundbehandlingen ikke længere er intakt og har efterladt blottet træ gives dette en gang træbeskyttelse og efter fuldstændig tørring, en gang grunder i den aktuelle farve.
4. Når grundbehandlingen er tør, slibes let på alle flader og kanter og slibestøvet fjernes med børste eller klud.
5. Der afsluttes med 2 gange stryging med vandbaseret topcoat i den aktuelle farve.